



РОССИЙСКИЕ
ФИЛЬТРЫ НЕФТЯНЫЕ

Информация о компании

ООО «РосФиН» основана в 2004 году. Это успешно развивающаяся компания которая производит и поставляет на российский рынок нефтепромыслового оборудования скважинные фильтры диаметром: 73, 102, 114, 127, 146, 168, 178 и 245 мм и центраторы из алюминиевого сплава для установки фильтров в скважину. Кроме этого ассортимент расширен за счет пакерно-якорных устройств, штанговых муфт и др.

Организационные возможности, знание технологии производства скважинных фильтров, надежность систем и опыт использования дают возможность эффективно решать задачи по предотвращению выноса песка. Наличие собственных производственных подразделений позволяет компании значительно сократить затраты на изготовление продукции, что в конечном счете дает существенную экономию нашим заказчикам.

Благодаря разработкам ООО «РосФиН» скважинный фильтр стал основным элементом систем заканчивания скважин с предотвращением выноса для многих нефтегазодобывающих компаний.

Выпускаемые нашей компанией устойчивые к повреждениям фильтры рассчитаны на установку как в вертикальные так и в горизонтальные скважины с сильно искривленными участками и обеспечивают надежное долговечное предотвращение выноса песка.

Наши заказчики

- ✓ ОАО «Роснефть-Пурнефтегаз»
- ✓ ОАО «Сургутнефтегаз»
- ✓ ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»
- ✓ ООО «Роснефть-Самаранефтегаз»
- ✓ ООО «Роснефть-Сахалинморнефтегаз»
- ✓ ОАО «Самотлорнефтегаз»
- ✓ ОАО «Буровая компания Евразия»
- ✓ ОАО «ТНК-ВР»
- ✓ ОАО «Сибирская Сервисная Компания» Нефтеюганский филиал
- ✓ ОАО «Сибирская Сервисная Компания» Стрежевской филиал
- ✓ ОАО «Газпромнефть» (НК «Магма»)
- ✓ ОАО «Роснефть-Юганскнефтегаз»
- ✓ ОАО «Лукойл»
- ✓ ООО «Smith Production Technology» ГК «Интегра»
- ✓ ООО «Норд Имperiал»
- ✓ ООО «НЭУ»
- ✓ ЗАО «ИГС»
- ✓ ЗАО «НортГаз»
- ✓ ООО «Яргео»
- ✓ ООО «РУ Энерджи» («СБК»)
- ✓ ОАО «Ямал СПГ»
- ✓ ОАО «Томскнефть» ВНК
- ✓ ООО «Томскнефть сервис»

РОССИЙСКИЕ ФИЛЬТРЫ НЕФТЯНЫЕ

Производство



РОССИЙСКИЕ ФИЛЬТРЫ НЕФТЯНЫЕ

Производство



Фильтр ФСЭЛ Фильтр ФСЭШ Фильтр ФСЭП

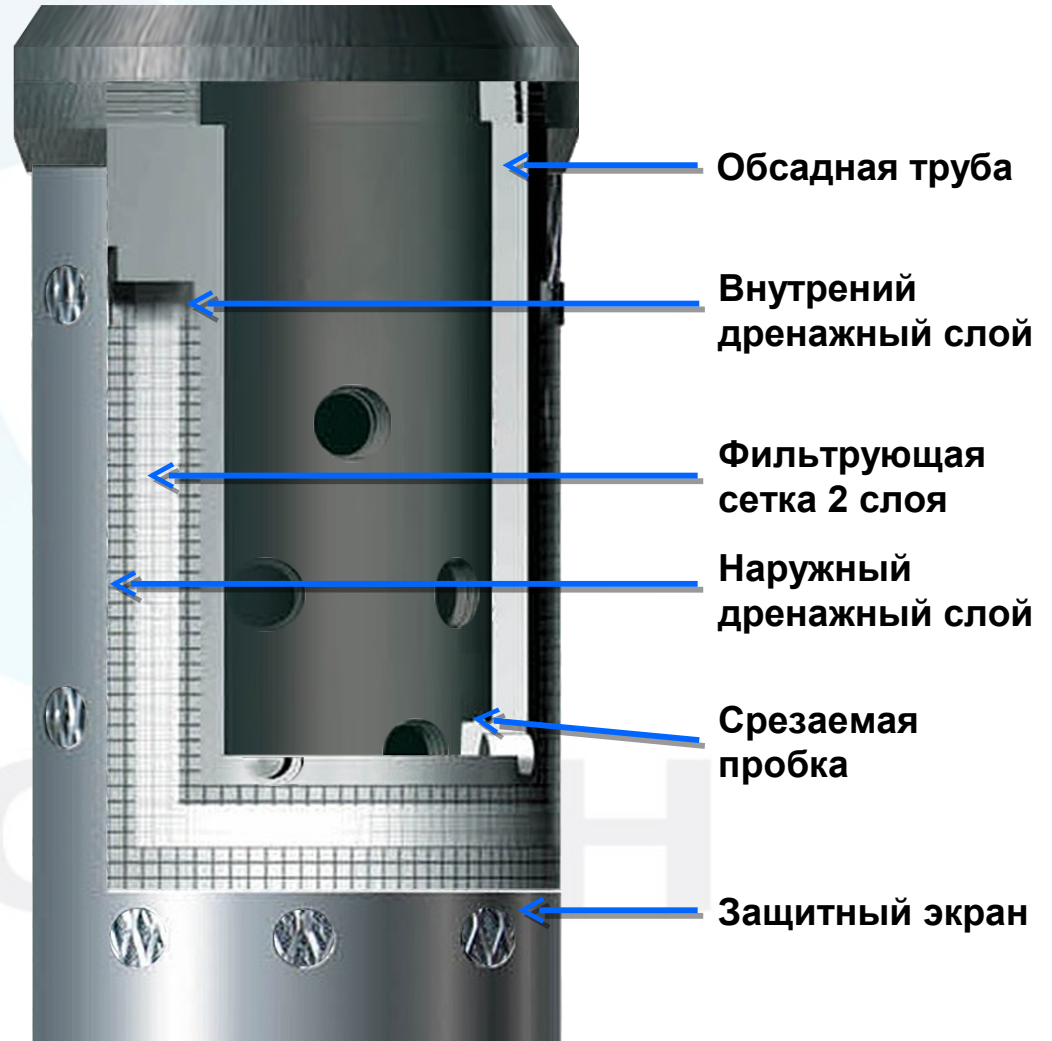
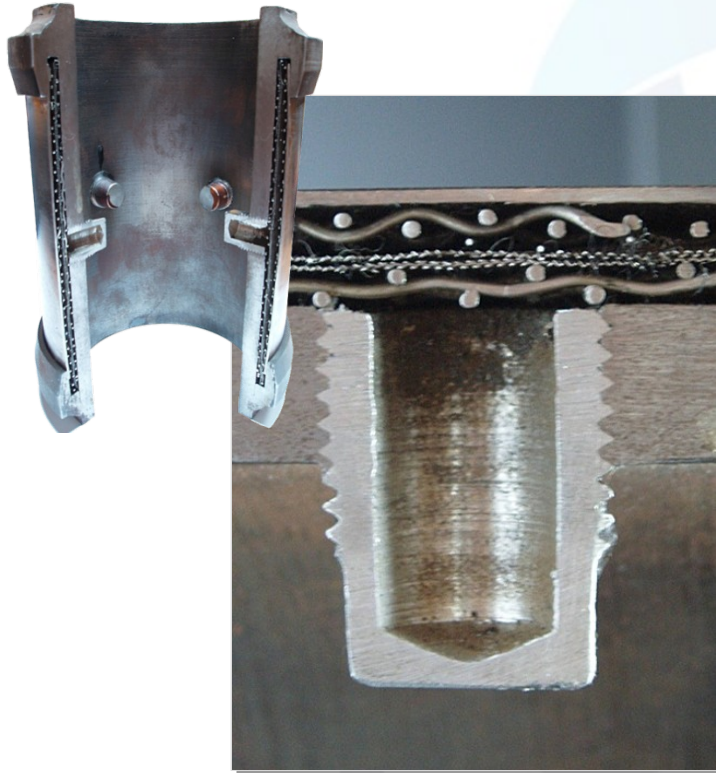
Продукция

Скважинные фильтры предназначены для очистки от песка и других механических примесей жидкостей и газов. Фильтры устанавливаются в составе обсадной эксплуатационной колонны в области продуктивного пласта нефтегазодобывающих скважин.

Фильтр ФСЭЛ (фильтр сетчатый экран листовой) состоит из обсадной трубы с отверстиями, равномерно расположенными в зоне фильтрующей части и заглушенными срезаемыми пробками, каждое из которых как правило смещено на 15 градусов относительно предыдущего. Концентрично трубе последовательно размещены: внутренний дренажный слой, 2 слоя фильтрующей сетки, наружный дренажный слой и защитный перфорированный экран. Основным отличием ФСЭП (фильтр сетчатый экран просечной) и ФСЭШ (фильтр сетчатый экран штампованный) от ФСЭЛ является то, что экран выполнен из просечно-вытяжного или штампованного металлического листа.



Конструкция фильтров



Конструкция фильтров

Фильтр ФСЭШО



Фильтр ФСЭПО



РОССИЙСКИЕ ФИЛЬТРЫ НЕФТЯНЫЕ

Основные параметры и размеры фильтров ФСЭП, ФСЭПО, ФСЭЛ, ФСЭЛО, ФСТП и ФСТПО.

Наименование основных параметров и размеров	Условный диаметр перфорированной трубы									
	73	89	102	114	127	139,7	146	168	178	245
Трубы изготовлены по ГОСТ, ТУ	633-80; 632-80; 52203-2004; ТУ У27.2-8-94-2005									
Резьба ниппеля и муфты	ОТТМ, ОТТГ, БТС									
Расстояние от муфты трубы до фильтрующей части, не менее, мм	350									
Расстояние от торца ниппеля трубы до фильтрующей части, не менее, мм	300									
Количество отверстий без герметизирующих пробок на 1 п. м., шт.	36...360									
Диаметр отверстий, мм	10...20									
Количество отверстий с герметизирующими пробками на 1 п.м., не менее, шт.	36									
Диаметр отверстий в герметизирующих пробках, мм	10±0,2									
Размер ячейки дренажного слоя просечно-вытяжного листа	TR6 - TR10 при толщине листа 0,5 мм									
Размер ячейки фильтрующей сетки, мм	0,08...0,35									
Толщина защитного перфорированного экрана, мм	0,8 (0,9; 1,0)									
Количество отверстий в защитном перфорированном экране на 1 п. м., шт.	110	120	154	176	189	192	198	220	230	396
Диаметр отверстий защитного перфорированного экрана, мм	12	12	12	15	18	18	18	18	18	18
Длина фильтра/ фильтрующей части, мм	1700-12000/1000 - 9000									
Толщина просечно-вытяжного листа, мм	0,5 ...1,0									
Размер ячейки просечно-вытяжного листа перфорированного экрана, мм	TR6 - TR10									
Ширина перемычки просечно-вытяжного листа, мм	0,8 (1,2 ...)									
Масса фильтра (при длине 6000 мм), кг	74	86	100	142	170	180	204	262	301	335

РОССИЙСКИЕ ФИЛЬТРЫ НЕФТЯНЫЕ

Основные параметры и размеры фильтров ФСЭШ, ФСЭШО, ФСШ и ФСШО.

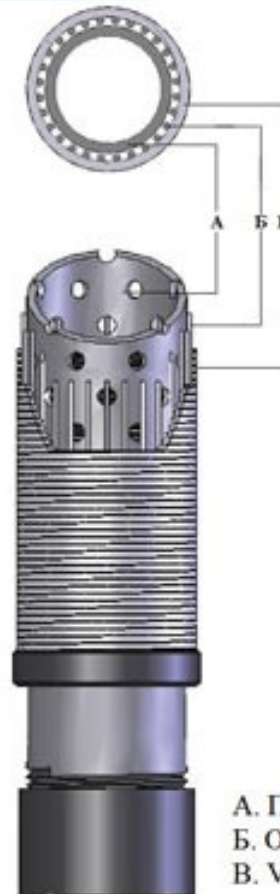
Наименование основных параметров и размеров	Условный диаметр перфорированной трубы									
	73	89	102	114	127	139,7	146	168	178	245
Трубы изготовлены по ГОСТ, ТУ	633-80; 632-80; 52203-2004; ТУ У27.2-8-94-2005									
Резьба ниппеля и муфты	ОТТМ, ОТТГ, БТС									
Расстояние от муфты трубы до фильтрующей части, не менее, мм	350									
Расстояние от торца ниппеля трубы до фильтрующей части, не менее, мм	300									
Количество отверстий без герметизирующих пробок на 1п.м., шт.	36...360									
Диаметр отверстий, мм	10...20									
Количество отверстий с герметизирующими пробками на 1 п.м., не менее, шт.	36									
Диаметр отверстий в герметизирующих пробках, мм	10 ± 0,2									
Размер ячейки дренажного слоя просечно-вытяжного листа	TR6 - TR10 при толщине листа 0,5 мм									
Размер ячейки фильтрующей сетки, мм	0,08 0,35									
Толщина защитного штампованного экрана, мм	0,8									
Количество щелей в защитном штампованном экране на 1п.м., шт.	6890	8040	10250	11460	12770	14040	14680	16890	17895	19580
Ширина щели защитного штампованного экрана, мм	0,15...1	0,15...1	0,15...1	0,15...1	0,15...1	0,15...1	0,15...1	0,15...1	0,15...1	0,15...1
Длина фильтра / фильтрующей части, мм	1700-12000/1000 - 9000									
Длина щели, мм	5									
Масса фильтра (при длине 6000 мм) , не более, кг	74	86	100	142	170	180	204	262	301	335

Конструкция фильтров ФСЦ

Работа **фильтра ФСЦ** заключается в прохождении фильтруемой среды через щели фильтрующего элемента и, далее, через отверстия в перфорированной трубе – во внутреннюю полость трубы, откуда фильтруемая среда перекачивается погружным УЭЦН к устью скважины.



- Высокопрочная перфорированная труба (схема перфорации зависит от заказчика)
- Опорный стержень (изготавливается из круглой или треугольной проволоки)
- V-образная проволока (обеспечивает самоочистку)



- А. Перфорированная труба
- Б. Опорный стержень
- В. V-образная проволока

Щелевой фильтроэлемент



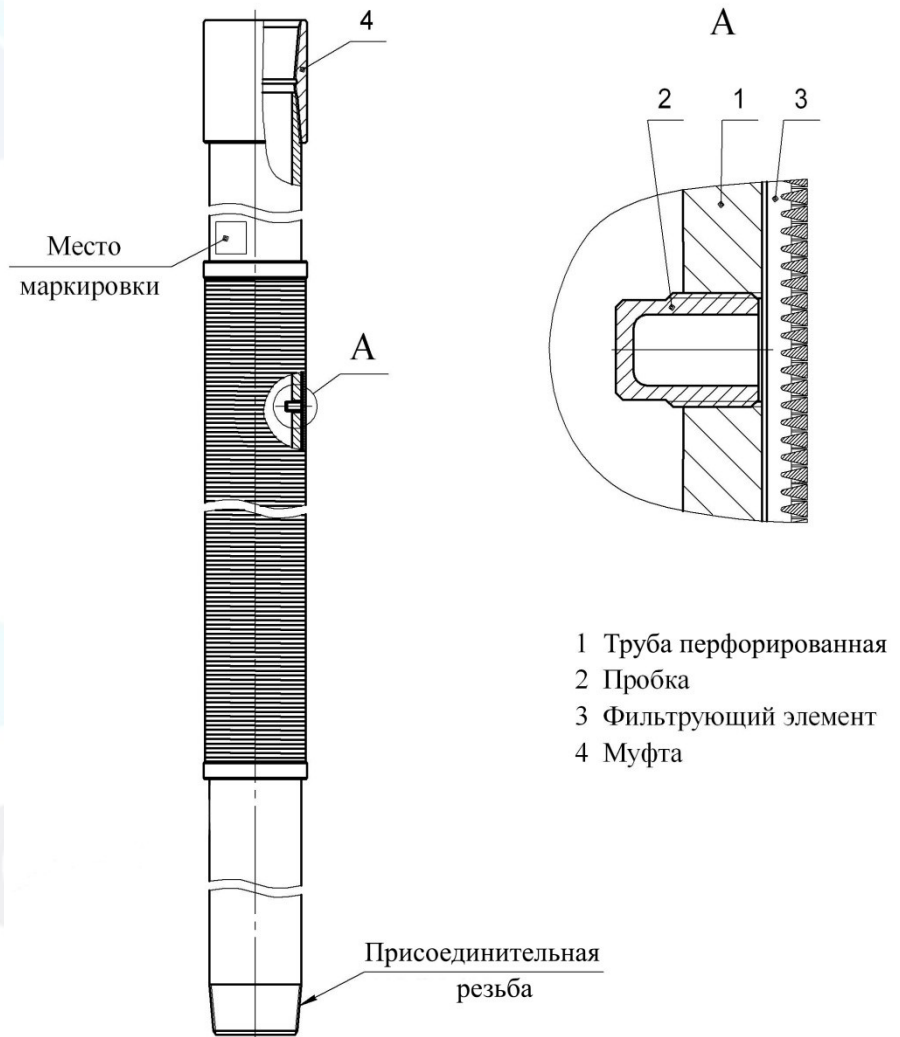
Основные комплектующие **фильтров ФСЩ** – фильтроэлементы – изготавливаются из высокоточного V-образного профиля. Фильтроэлементы щелевые конструктивно представляют собой цилиндрическую конструкцию, изготовленную из профилированных проволочных элементов в виде проката треугольного сечения и опорных несущих элементов. Опорные несущие элементы и проволочные элементы треугольного сечения в точках соприкосновения соединены сваркой. Фильтроэлемент расположен по всей длине перфорации трубы. Степень фильтрации определяется размером щели.

При изготовлении фильтров для скважин, размер щели фильтроэлемента или ячейки фильтрующей сетки, подбирается на основе данных заказчика или при помощи анализа гранулометрического состава выносимых твердых частиц. Специалисты ООО «РосФин» всегда готовы порекомендовать самую подходящую конструкцию фильтра длч конкретной скважины.

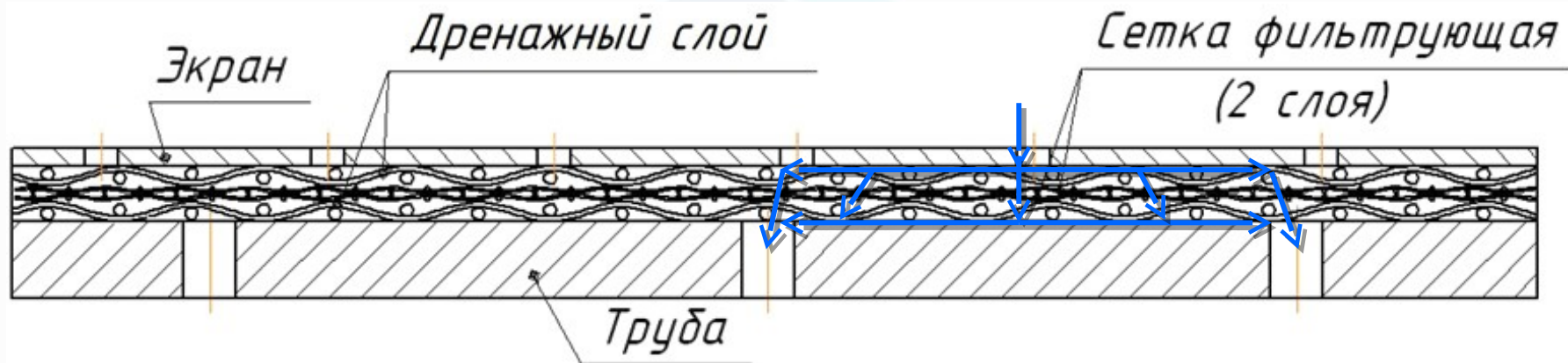
РОССИЙСКИЕ ФИЛЬТРЫ НЕФТЯНЫЕ

Основные параметры и размеры фильтров ФСЦ, ФСЦО.

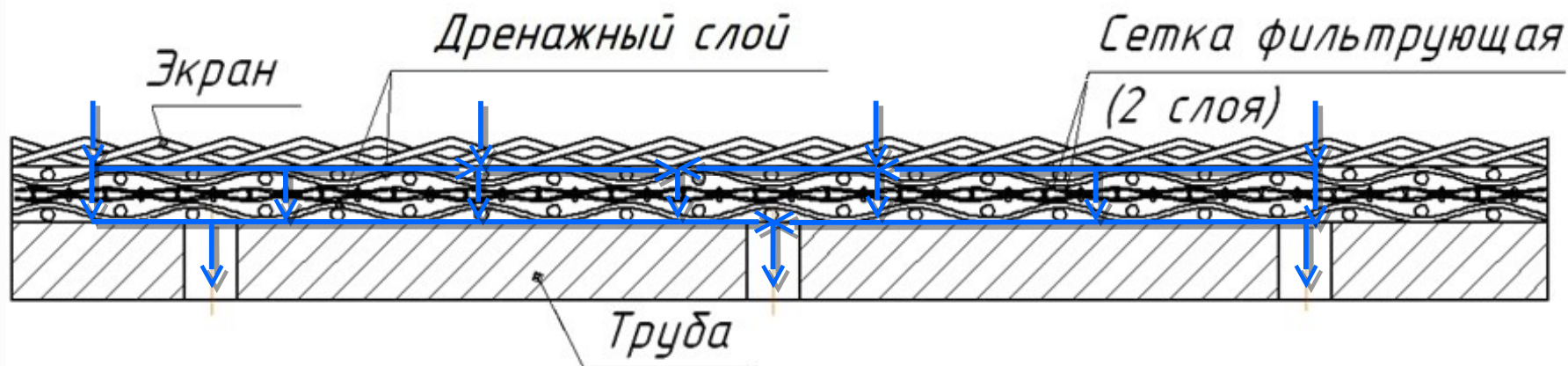
Наименование основных параметров и размеров	Условный диаметр перфорированной трубы										
	73	89	102	114	127	140	146	168	178	219	245
Трубы изготовлены по ГОСТ, ТУ	633-80; 632-80; 52203-2004; ТУ У27.2-8-94-2005										
Резьба нипеля и муфты	ОТТМ, ОТТГ, НКГ, БТС										
Расстояние от муфты трубы до фильтрующей части, не менее, мм	350										
Расстояние от торца нипеля трубы до фильтрующей части, не менее, мм	300										
Количество отверстий без герметизирующих пробок на 1 п. м, шт.	36...360										
Диаметр отверстий, мм	10...20										
Количество отверстий с герметизирующими пробками на 1 п. м, не менее, шт.	36										
Диаметр отверстий в герметизирующих пробках, мм	10±0,2										
Ширина щели между витками проволоки фильтрующего элемента, мм	(0,1...0,5)±0,05										
Размеры сечения проволоки фильтрующего элемента, мм	ширина	1,2...3,2									
	высота	2,3...4,4									
Длина фильтра/фильтрующей части, мм	1700-12000/1000 - 9000										
Расчетная масса фильтра (при длине), не более, кг	83	97	129	158	167	173	177	234	267	286	353



Перфорированный лист

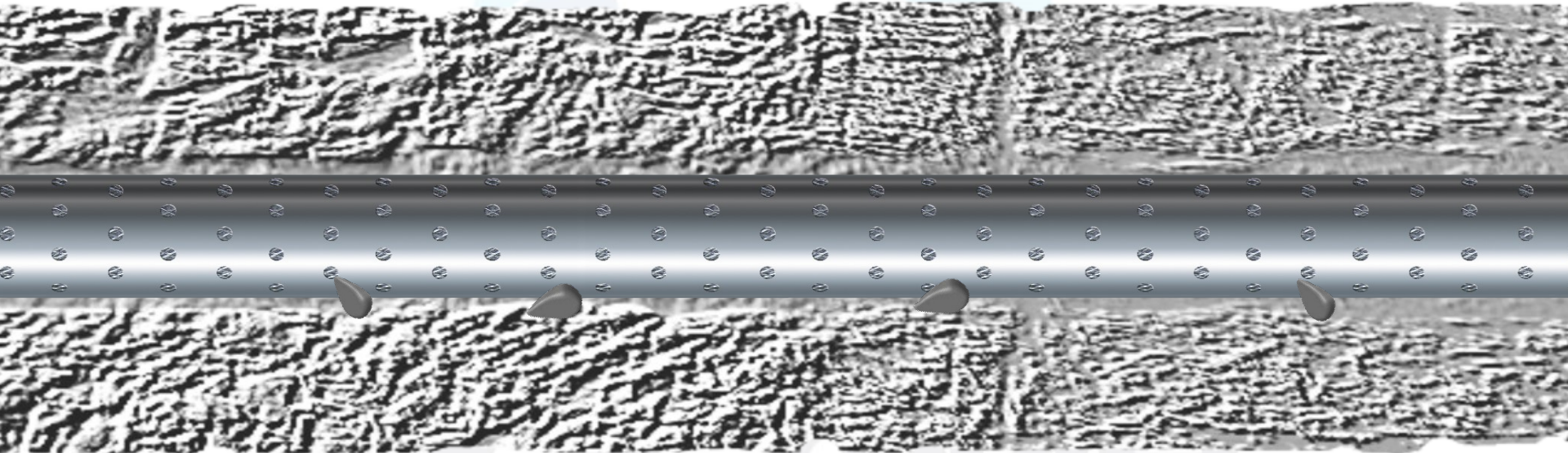


Просечно-вытяжной лист



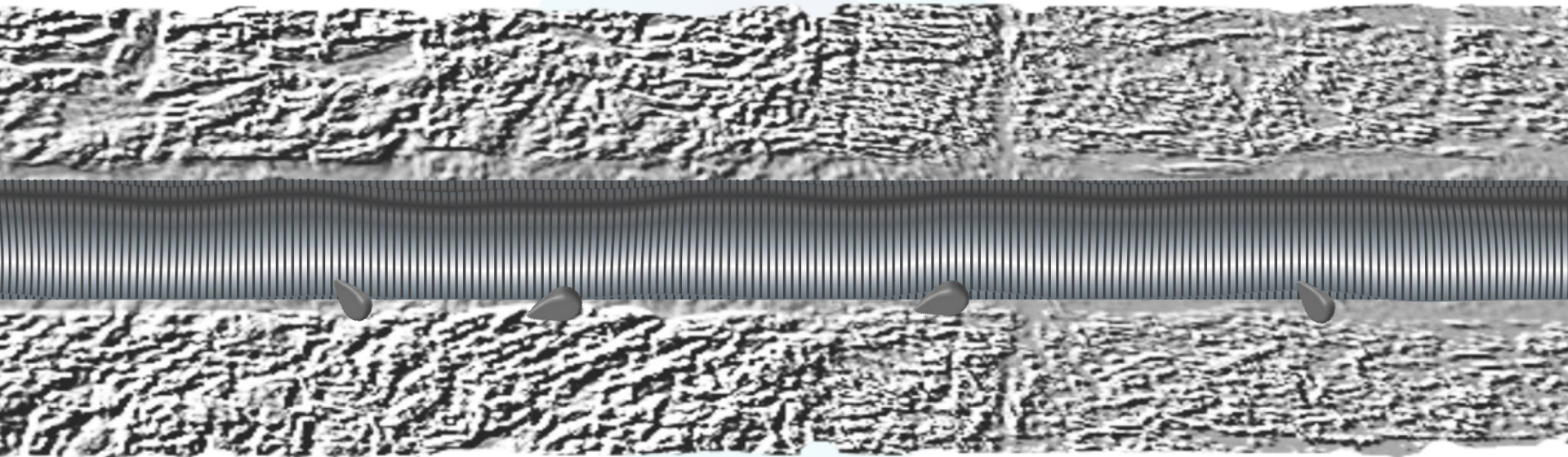
Сравнения проходимости по горизонтальному стволу скважины

Фильтр из перфорированного или просечно-вытяжного листа производства ООО «РосФин»



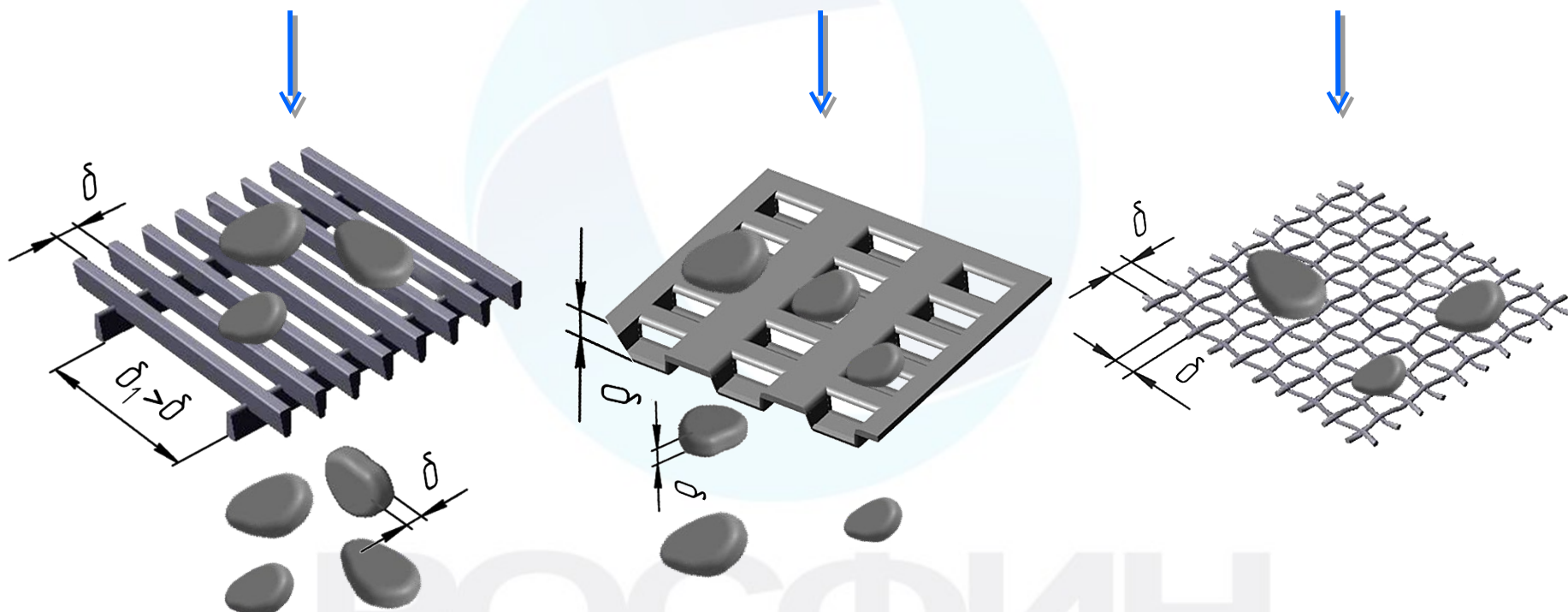
Фильтр свободно «скользит» по нижней части горизонтального ствола

Щелевой фильтр



Фильтры данных конструкций цепляются за нижнюю часть горизонтального ствола, что может привести к осложнению при спуске или разрушению конструкции фильтра.

Фильтрация частиц несферической формы щелевым и сетчатым фильтром



Сетчатый фильтрующий элемент обеспечивает одинаково эффективную фильтрацию во взаимно перпендикулярных плоскостях.

РОССИЙСКИЕ ФИЛЬТРЫ НЕФТЯНЫЕ

Испытание алюминиевых и пластиковых пробок на срез



Преимущества сетчатых фильтров производства ООО «РосФин»

- ✓ Надежная противопесочная защита
- ✓ Длительный эффективный период противопесочной защиты без закупорки
- ✓ Высокая устойчивость от повреждений и деформации
- ✓ Высокая производительность и низкое сопротивление против течения флюида
- ✓ Высокая устойчивость к коррозии от кислоты, щелочи и соли
- ✓ Легкое перемещение фильтра на большие расстояния в горизонтальном участке ствола скважины
- ✓ Большая площадь фильтрации и высокая проницаемость
- ✓ Контролируемая точность фильтрации
- ✓ Высокая надежность конструкции
- ✓ Использование фильтра с заглушками при высоком давлении до 10 МПа

Центраторы ЦС производства ООО «РосФин»



Параметры центраторов ЦС

№	Наименование основных параметров и размеров	Условный диаметр перфорированной трубы						
		ЦС-102	ЦС-104	ЦС-127	ЦС-146	ЦС-168	ЦС-178	ЦС-245
1	Условный диаметр трубы, мм	102	114	127	146	168	178	248
2	Диаметр внутренний, мм	102	116	129	148	170	180	247.5
3	Диаметр наружный, мм	122	137	162	201	205	205	285
4	Длина центратора, мм	220	220	300	300	300	300	300
5	Ширина ребра, мм	30	30	40	40	40	40	40
6	Диаметр резьбы винта, мм	M10		M12				M16
7	Длина винта, мм	8...25						
8	Масса центратора, не более, кг	1,2	1,7	4,0	5,7	5,5	4,7	7,6

Комплект технологической оснастки для спуска и цементирования обсадных колонн, проведения ремонтно-изоляционных работ

На основе анализа отечественного и зарубежного опыта проведения ремонтно-изоляционных работ в эксплуатационных колоннах и работ по креплению скважин разработаны, изготовлены, испытаны и запатентованы три способа и семь типов технологического оборудования для крепления колонн различных диаметров. Набор технических средств охватывает основные типоразмеры труб нефтяного сортамента.

ООО «РосФин» совместно с разработчиком освоило производство следующих элементов технологического оборудования:

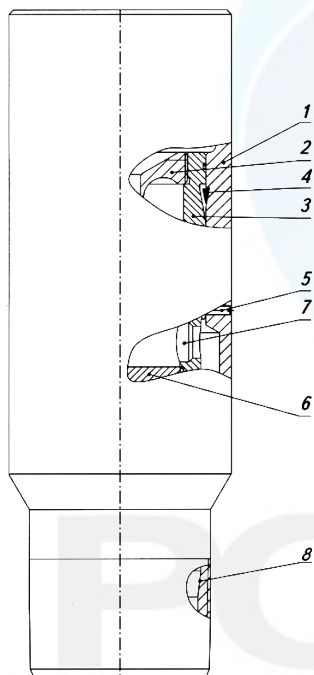
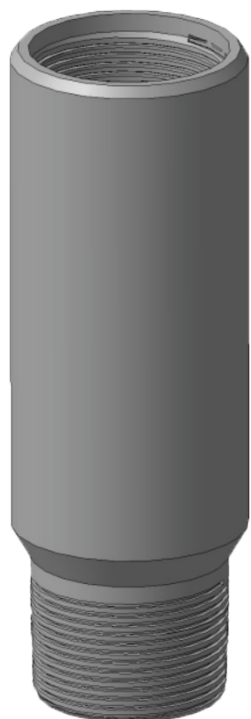
- Устройство для герметизации трубного пространства типа УЦОК;
- Устройство для удержания колонны в необходимом интервале (якорь) типа ДГМ;
- Устройство для одновременного разобщения пластов (пакер) типа УОРП;
- Устройство для герметизации трубного пространства и удержания колонны в необходимом интервале, как в колонне, так и в открытом стволе (якорь) типа ДГМУ;
- Устройство манжетного и ступенчатого цементирования типа УМСЦ;
- Устройство для спуска, разъединения и цементирования хвостовиков типа ОСХ;
- Технологическая оснастка для спуска хвостовика и его подвески универсальная типа ТОСХПУ.

Управление всеми представленными элементами технологической оснастки производится путем создания избыточного давления внутри спускаемой колонны. Давление и последовательность срабатывания всех устройств регулируется путем установки соответствующего расчетного количества калиброванных срезных винтов в каждое из устройств с обеспечением необходимой последовательности срабатывания.

Комплектность оснастки и количество поставляемых элементов определяется заказчиком и зависит от поставленной задачи при проведении ремонтно-изоляционных работ и работ по креплению скважины.

Устройство для цементирования обсадных колонн различного назначения без продавочных пробок типа УЦОК

Внедрение устройства этого типа повышает производительность труда за счет исключения времени на разбуривание цементных стаканов, ликвидации негерметичности башмаков обсадных колонн. Конструкция устройства и технология его применения позволяют цементировать обсадные колонны диаметром от 89 мм до 324 мм.



1. Корпус
2. Воронка
3. Стакан
4. Стопорное кольцо
5. Винт срезной
6. Днище
7. Промывочные отверстия
8. Конус

Наименование параметра	Норма										
	УЦОК 89*	УЦОК 102	УЦОК 114	УЦОК 127*	УЦОК 140	УЦОК 146	УЦОК 168	УЦОК 194*	УЦОК 245*	УЦОК 273*	УЦОК 324*
Максимальный наружный диаметр, мм, не более	114	122	140	146	160	170	188	206	270	298	270
Внутренний диаметр устройства (по корпусу-гильзе), мм, не менее	65	80	108	105	116	127	146	165	220	252	220
Длина устройства, мм, не более	290	350	420	450	460	460	480	490	490	490	490
Масса устройства, кг, не более	10	15	20	25	30	35	40	65	95	110	95
Количество циркуляционных отверстий, шт.	3	3	3	3	5	6	7	8	8	8	8

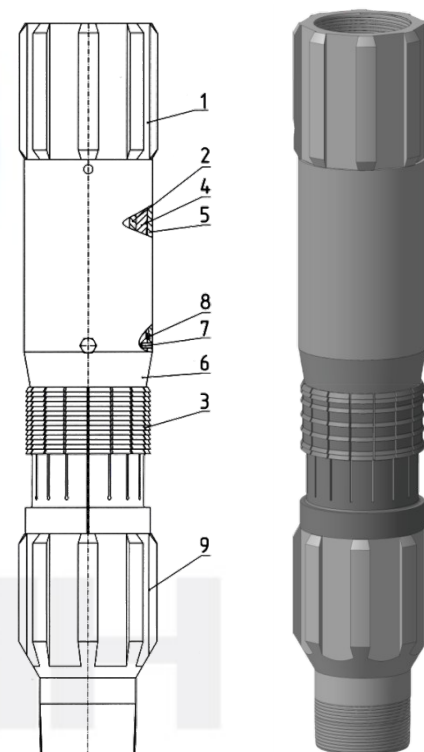
Примечания:

* — изготовление устройств по индивидуальному заказу.

Держатель гидромеханический (якорь) типа ДГМ для удержания обсадных колонн в стволе скважины или в предыдущей колонне

Держатель предназначен для удержания в трубном пространстве эксплуатационных колонн во вновь бурящихся скважинах, при восстановлении эксплуатационных колонн спускаемых во вторые стволы хвостовиков или подвесных колонн для ремонтных работ в скважинах.

1. Переводник - центратор верхний
2. Ствол
3. Цанга
4. Поршень
5. Кожух
6. Конус
7. Винт срезной
8. Стопорное кольцо
9. Переводчик - центратор нижний



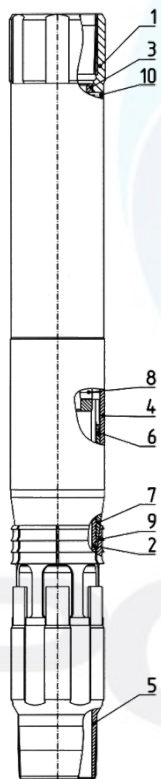
Наименование параметра	Норма			
	ДГМ - 102	ДГМ - 114	ДГМ - 127*	ДГМ - 146
Максимальный наружный диаметр, мм, не более:	120	138	142	195
	124	145	146	210
Внутренний диаметр устройства по стволу, мм, не менее	89	96	109	126
Максимально возможный вес удерживаемой колонны, Тс (кгс)	19(19.000)	23(23.000)	25(25.000)	150(150.000)
Максимально возможная длина спускаемой колонны, м	1250	1250	1200	4200
Максимально возможный перепад давления в процессе эксплуатации, МПа (кгс/см ²)	30 (300)	28 (280)	27 (270)	25 (250)
Избыточное давление, при котором происходит срез винтов и зубья цанги внедряются во внутреннюю поверхность эксплуатационной колонны, МПа (кгс/см ²)	5,5+1 (55+10)	5,0 + 1 (50 + 10)	5,5 + 1 (55 + 10)	4,5 + 1 (45+10)
Длина устройства, мм, не более	620	650	700	1200
Масса устройства, кгс, не более	12	15	20	110

Примечания:

* — изготовление устройств по индивидуальному заказу.

Держатель гидромеханический усовершенствованный для колонн малого диаметра без опоры на забой типа ДГМУ

Держатель предназначен для удержания в трубном пространстве эксплуатационных колонн, спускаемых при ремонтных работах подвесных колонн, при спуске хвостовиков ниже башмака эксплуатационной колонны или во вторые стволы скважины при проведении восстановительных работ.



1. Переводник - центратор верхний
2. Ствол
3. Стакан
4. Кожух
5. Переводник - центратор нижний
6. Поршень
7. Конус
8. Винт
9. Цанга
10. Винт срезной

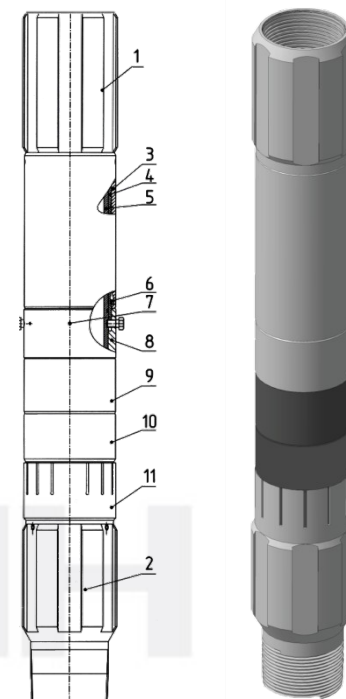
Наименование параметра	Норма	
	ДГМУ-102	ДГМУ-114
Максимальный наружный диаметр, мм, не более: по корпусу по центратору	120	138
	124	143
Внутренний диаметр устройства по стволу, мм, не менее	89	96
Максимально возможный вес удерживаемой колонны, Тс (кгс)	15 (15.000)	25 (25.000)
Максимально возможная длина спускаемой колонны, м	1250	1250
Максимально возможный перепад давления в процессе эксплуатации, МПа (кгс/см ²)	30 (300)	30 (300)
Избыточное давление, при котором происходит срез винтов и зубья цанги внедряются во внутреннюю поверхность эксплуатационной колонны, МПа (кгс/см ²)	4,0±0,5 (40,0±5,0)	5,0±0,5 (50,0±5,0)
Длина устройства, мм, не более	1000	1100
Масса устройства, кгс, не более	40	50

Устройство одновременного разобщения пластов и предотвращения флюидоперетоков для обсадных колонн малого диаметра типа УОРП

Устройство предназначено для герметизации заколонного пространства при спуске потайных колонн (хвостовиков) малого диаметра с целью предотвращения межпластовых перетоков, межколонных газопроявлений, разобщения разнонапорных флюидосодержащих горизонтов и изоляции перетоков в зоне ВНК для предотвращения обводнённости скважин.

Одно или несколько устройств по предлагаемой технологии устанавливается в необходимом интервале, определяемом геологической службой перед спуском хвостовиков в скважины различного назначения.

1. Переводник - центратор верхний
2. Переводник - центратор нижний
3. Кожух
4. Поршень
5. Ствол
6. Стопорное кольцо
7. Срезные винты
8. Конус
9. Уплотнительная манжета
10. Уплотнительная манжета
11. Стабилизатор обечайка



№ п/п	Условный диаметр обсадной колонны и скважины	Длина устройства, мм	Диаметр, мм по центраторам	Диаметр, мм			Козф-ент пакеровки	Вес, кг	Допустимый перепад давления, МПа
				наружный	внутренний	в рабочем положении			
1	88,9 x 120,6*	940	118	114	73	135	1,18	28	22 — 25
2	102 x 139,7	910	124	121	89	161	1,33	30	22 — 25
3	114 x 161	1050	143	138	96	172	1,24	48	22 — 25
4	127 x 161*	1020	145	142	109	178	1,25	50	22 — 25
5	127 x 190*	1100	185	175	109	214	1,22	55	22 — 25

Примечания:

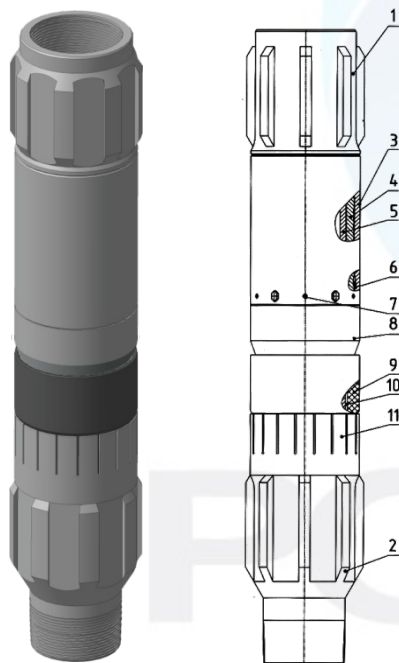
коэффициент пакеровки — определен как соотношение диаметра пакера в рабочем положении к наружному диаметру в транспортном состоянии;

* — изготовление устройств по индивидуальному заказу.

Устройство для одновременного разобщения пластов и изоляции перетоков в зоне ВНК типа УОРП

Устройство предназначено для герметизации заколонного пространства с целью предотвращения межпластовых флюидоперетоков, межколонных газопроявлений, разобщения разнонапорных флюидосодержащих горизонтов и изоляции перетоков в зоне ВНК для предотвращения обводнённости скважин.

Устройство включает в свою конструкцию гидромеханический клапан с задающимся на устье скважины давлением срабатывания, приводящим в действие пакерный узел.



1. Переводник - центратор верхний
2. Переводник - центратор нижний
3. Кожух
4. Поршень
5. Ствол
6. Стопорное кольцо
7. Винт срезной
8. Конус
9. Уплотнительная манжета
10. Обечайка внутренняя
11. Стабилизатор

№ п/п	Условный диаметр обсадной колонны и скважины	Длина устройства, мм	Диаметр, мм по центраторам	Диаметр, мм			Коэф-ент пакеровки	Вес, кг	Допустимый перепад давления, МПа
				наружный	внутренний	в рабочем положении			
1	139,7 x 190 *	1200	185	178	118	214	1,28	80	17—20
2	139,7 x 215,9	1200	210	185	118	240	1,26	85	17—20
3	146 x 215,9	1140	210	195	124	235	1,2	98	17—20
4	168 x 215,9	1340	210	195	142	251	1,28	110	15—18
5	178 x 215,9 *	1050	212	209	153	237	1,13	115	15—18
6	194 x 244,3 *	1350	235	214	173	255	1,19	145	12—15

Примечания:

коэффициент пакеровки — определен как соотношение диаметра пакера в рабочем положении к наружному диаметру в транспортном состоянии;

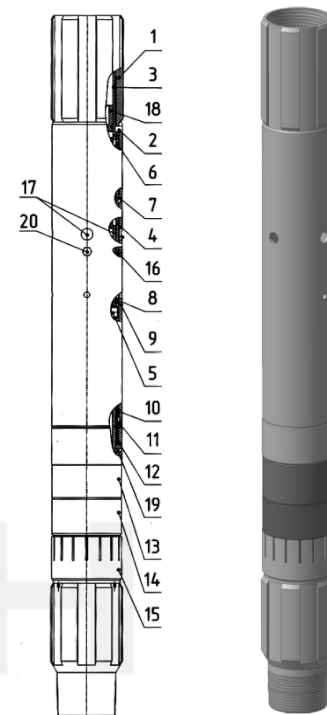
* — изготовление устройств по индивидуальному заказу.

Устройство для манжетного и ступенчатого цементирования скважин типа УМСЦ для обсадных колонн малого диаметра

Устройство предназначено для цементирования горизонтальных и наклонно-направленных участков вторых стволов восстанавливаемых скважин, в которых предусмотрен спуск потайных колонн (хвостовиков) с фильтрами или планируется эксплуатация скважины открытым забоем.

Устройство способствует обеспечению проектной высоты подъема цемента нормальной или повышенной плотности при низких градиентах гидроразрыва продуктивных пластов и наличии в скважине зон, склонных к поглощениям.

- | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Переводник - центратор верхний | 11. Фиксатор поршня |
| 2. Винт соединительный | 12. Конус |
| 3. Ствол | 13. Уплотнительная манжета № 2 |
| 4. Втулка | 14. Уплотнительная манжета № 1 |
| 5. Винт стопорный | 15. Переводник - центратор нижний |
| 6. Золотник | 16,19. Винт срезной |
| 7, Фиксатор втулки | 17, Цементируемые отверстия |
| 8. Кольцо опорное | 18. Втулка-стакан |
| 9. Кожух | 20. Болт опрессовочный |
| 10. Поршень | |



№ п/п	Условный диаметр обсадной колонны и скважины	Длина устройства, мм	Диаметр, мм по центраторам	Избыточное давление, кгс/см ²			Коэф-ент пакеровки	Вес, кг	Допустимый перепад давления, МПа
				Герметиз. затрубного пространства	Открытия циркуляц. отверстий	Закрытия циркуляц. отверстий			
1	88,9x120,6*	1275	118	60	80	40	1,18	32	22 — 25
2	102x139,7	1235	124	80	100	60	1,33	42	22 — 25
3	114x161	1395	143	80	100	60	1,24	58	22 — 25
4	127x161*	1600	145	100	120	50	1,25	65	22 — 25
5	127x190*	1700	185	100	120	50	1,22	70	22 — 25

Примечания:

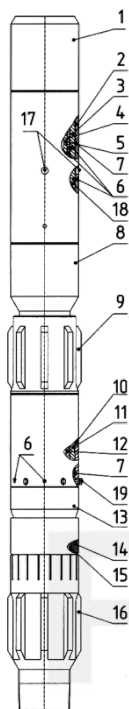
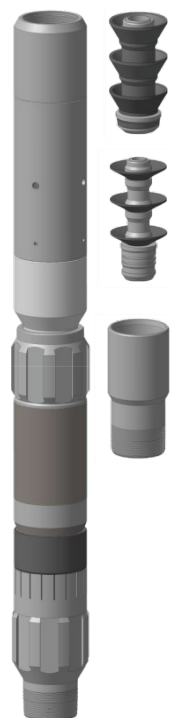
коэффициент пакеровки — определен как соотношение диаметра пакера в рабочем положении к наружному диаметру в транспортном состоянии;

* — изготовление устройств по индивидуальному заказу.

Устройство для манжетного и ступенчатого цементирования скважин типа УМСЦ

Предназначено для манжетного цементирования вертикальных и наклонно-направленных скважин, в которых предусмотрен спуск эксплуатационных колонн с фильтрами или планируется эксплуатация скважины открытым забоем, так же для ступенчатого цементирования скважин различного назначения.

Устройство способствует обеспечению проектной высоты подъема цемента нормальной или повышенной плотности при низких градиентах гидроразрыва продуктивных пластов и наличии в скважине зон, склонных к поглощениям.



1. Переводник верхний клапанного узла
2. Кожух клапанного узла
3. Золотник
4. Ствол клапанного узла
5. Втулка
7. Стопорное кольцо
8. Переводник нижний клапанного узла
9. Переводник центратор верхний
10. Кожух

11. Поршень
12. Ствол
13. Конус
15. Обечайка внутренняя
16. Переводник центратор нижний
17. Циркуляционные отверстия
18. Втулка
19. Болт опрессовочный

№ п/п	Условный диаметр обсадной колонны и скважины	Длина устройства, мм	Диаметр, мм по центраторам	Избыточное давление, кгс/см ²			Коеф-ент пакеровки	Вес, кг	Допустимый перепад давления, МПа
				Герметиз. затрубного пространства.	Открытия циркуляц. отверстий	Закрытия циркуляц. отверстий			
1	139,7x190 *	1200	185	120	140	50	1,28	130	17 — 20
2	139,7x215,9	1250	210	120	140	50	1,26	135	17 — 20
3	146x215,9	1950	210	140	180	60	1,2	150	17 — 20
4	168x215,9 *	2040	210	120	150	50	1,28	180	15 — 18

Примечания:

коэффициент пакеровки — определен как соотношение диаметра пакера в рабочем положении к наружному диаметру в транспортном состоянии. В таблице указаны максимальные величины избыточных давлений, которые могут быть изменены на устье скважины при необходимости в сторону уменьшения.;

* — изготовление устройств по индивидуальному заказу.

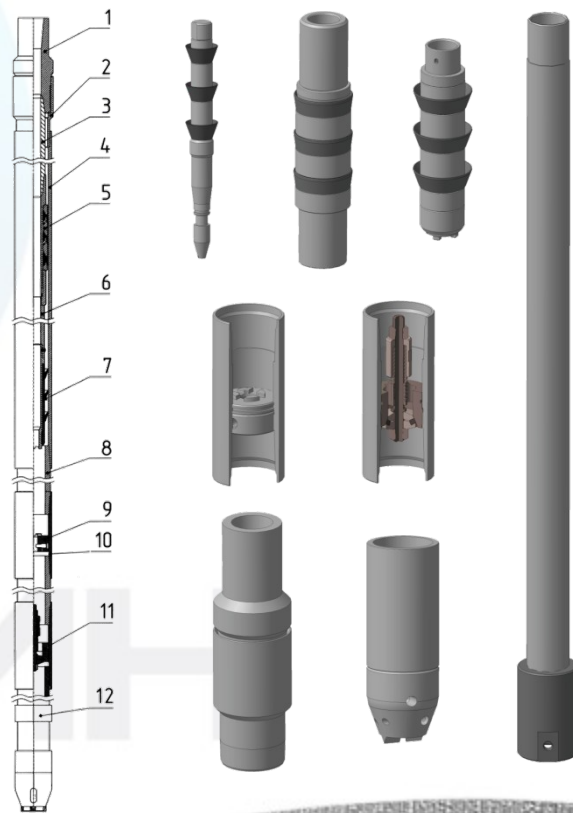
Оснастка для спуска хвостовика типа ОСХ

Оснастка предназначена для спуска и цементирования потайных колонн с установкой верхней её части («головы») на 75 и более метров выше «окна» в эксплуатационной колонне.

Объектом применения оснастки является скважина любого назначения, восстанавливаемая из простаивающего фонда скважин со спущенными ранее эксплуатационными колоннами.

1. Ниппель с левой резьбой
2. Муфта с право-левой резьбой
3. Несущая труба
4. Корпус
5. Уплотнитель
6. Удлинитель
7. Пробка разделительная
8. Обсадная труба
9. Кольцо-стоп
10. Муфта
11. Обратный клапан
12. Башмак с направляющей пробкой

№ п/п	Параметры	Шифр оснастки		
		ОСЦ 102/73	ОСЦ 114/73	ОСЦ 114/89
1.	Условный диаметр обсадной колонны-хвостовика, мм	102	114	114
2.	Максимальное усилие растяжения, тс	70	70	70
3.	Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	25 (250)	25 (250)	25 (250)
4.	Максимальное давление, МПа (кгс/см ²)	35 (350)	35 (350)	35 (350)
5.	Присоединительная резьба — со стороны устья (с инстр.) ГОСТ 28487-90 — со стороны забоя (с потайной колонной)	3-86 ОТТМ-102 ТУ14-161-163-96	3-86 ОТТМ-114 ГОСТ 632-80	3-102 ОТТМ-114 ГОСТ 632-80
6.	Предельные рабочие температуры воздуха, °С	-50°С...+45°С	-50°С...+45°С	-50°С...+45°С
7.	Максимальный наружный диаметр, мм	120	137	137



Технические данные основных узлов оснастки для спуска и цементирования /ОСХ/, ТЕХНИЧЕСКИХ КОЛОНН И ХВОСТОВИКОВ ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ КОМПЛЕКСОВ

Преимущества предлагаемой технологии и устройств:

- способствует образованию надежного монолитного цементного кольца;
- интенсивное восстановление скважин из бездействующего фонда;
- повышение добычи углеводородного сырья;
- снижение отрицательного воздействия на окружающую среду и водяные пласты;

Наименование параметров	Значение	
	Оснастка	
	ОСХ-102/146.000	ОСХ-114/168.000
1. Условный диаметр хвостовика (технической обсадной колонны), оборудованного устройствами, мм	102	114
2. Условный диаметр эксплуатационной колонны, в которую производится спуск и установка устройств в скважине, мм	146	168
3. Максимальный наружный диаметр устройств (по центратору), мм	124	143
4. Проходной диаметр устройств (без учета внутренних деталей), мм	89	96
5. Максимальный диаметр окружности описывающей раздвижные и герметизирующие элементы устройства в рабочем положении, мм, не менее	161	172
6. Длина комплекта устройств в сборе, мм, не более	3750	3950
7. Суммарная масса устройств, кг, не более	157	195
8. Максимальная растягивающая нагрузка, кН (тн)	700(70)	700(70)
9. *Значения управляющих внутренних избыточных давлений для приведения в действие устройств типа (УЦОК, ДГМ, УМСЦ, УОРП), МПа		
Давление герметизации трубного пространства, P1	4	4,5
Давление срабатывания удерживающего устройства, (якоря) P2	6	6,5
Давление срабатывания гидромеханического узла устройства P3	8	8,5
Давление открытия циркуляционных отверстий, P4	10	10,5
Избыточное давление закрытия циркуляционных отверстий, P5	6	6
Давление срабатывания гидромеханического пакера, P6	14	15
10. Максимальный перепад давления между разобщаемыми пакером зонами, DP, МПа (в зависимости от фактического диаметра скважины)	22-25	22-25
11. Максимальная рабочая температура, °С	100	100
12. Присоединительные резьбы - верхняя	3 -86	3-102
- нижняя	ОТТМ-102	ОТТМ-114

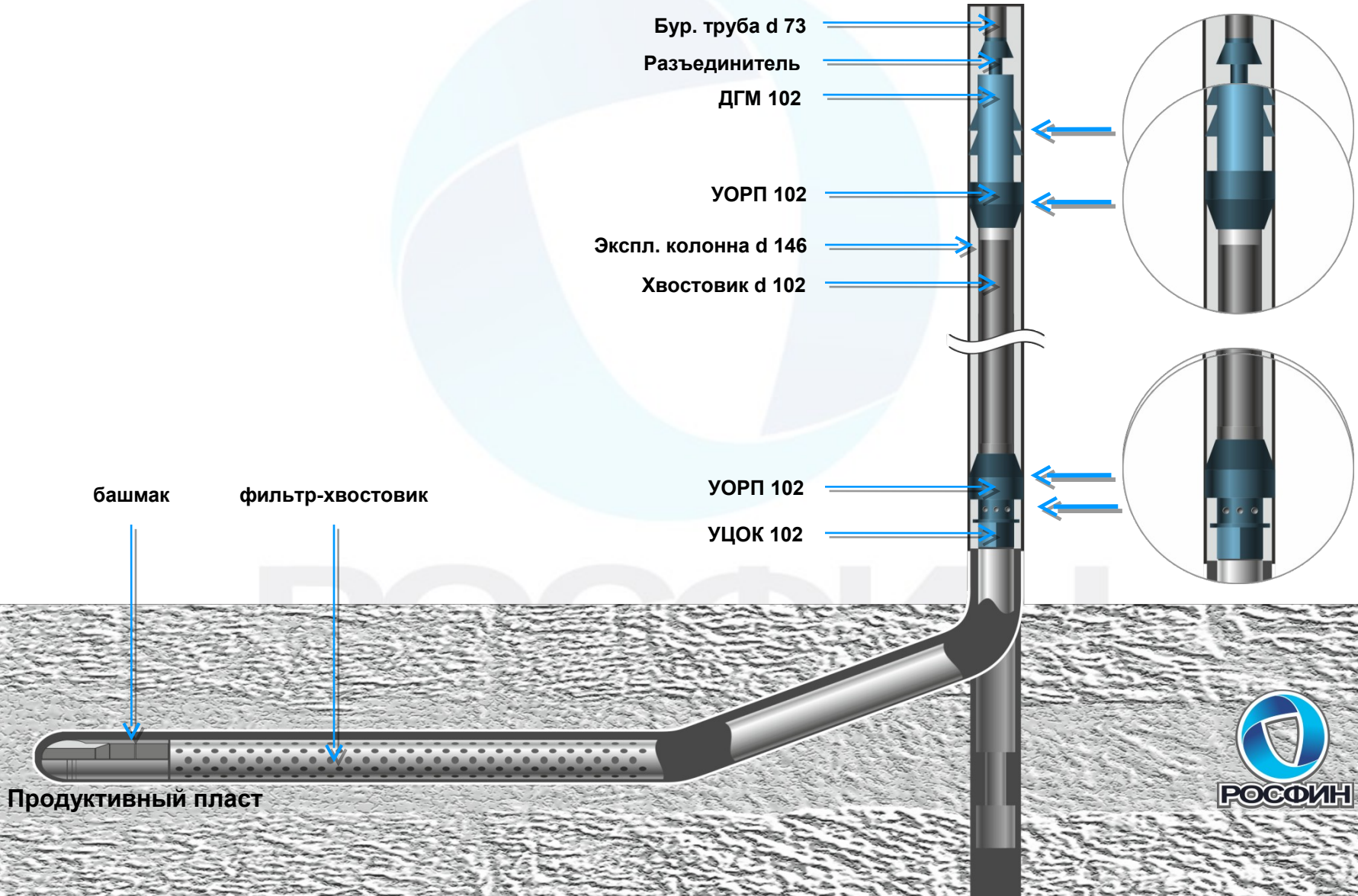
Технологическая оснастка для спуска хвостовика и его подвески универсальная типа ТОСХПУ



РОСФИН

РОССИЙСКИЕ ФИЛЬТРЫ НЕФТЯНЫЕ

Схема компоновки для спуска и подвески хвостовика без цементирования



РОССИЙСКИЕ ФИЛЬТРЫ НЕФТЯНЫЕ

Схема ликвидации негерметичности эксплуатационной колонны при катастрофических поглощениях тампонажных растворов и промывочных жидкостей

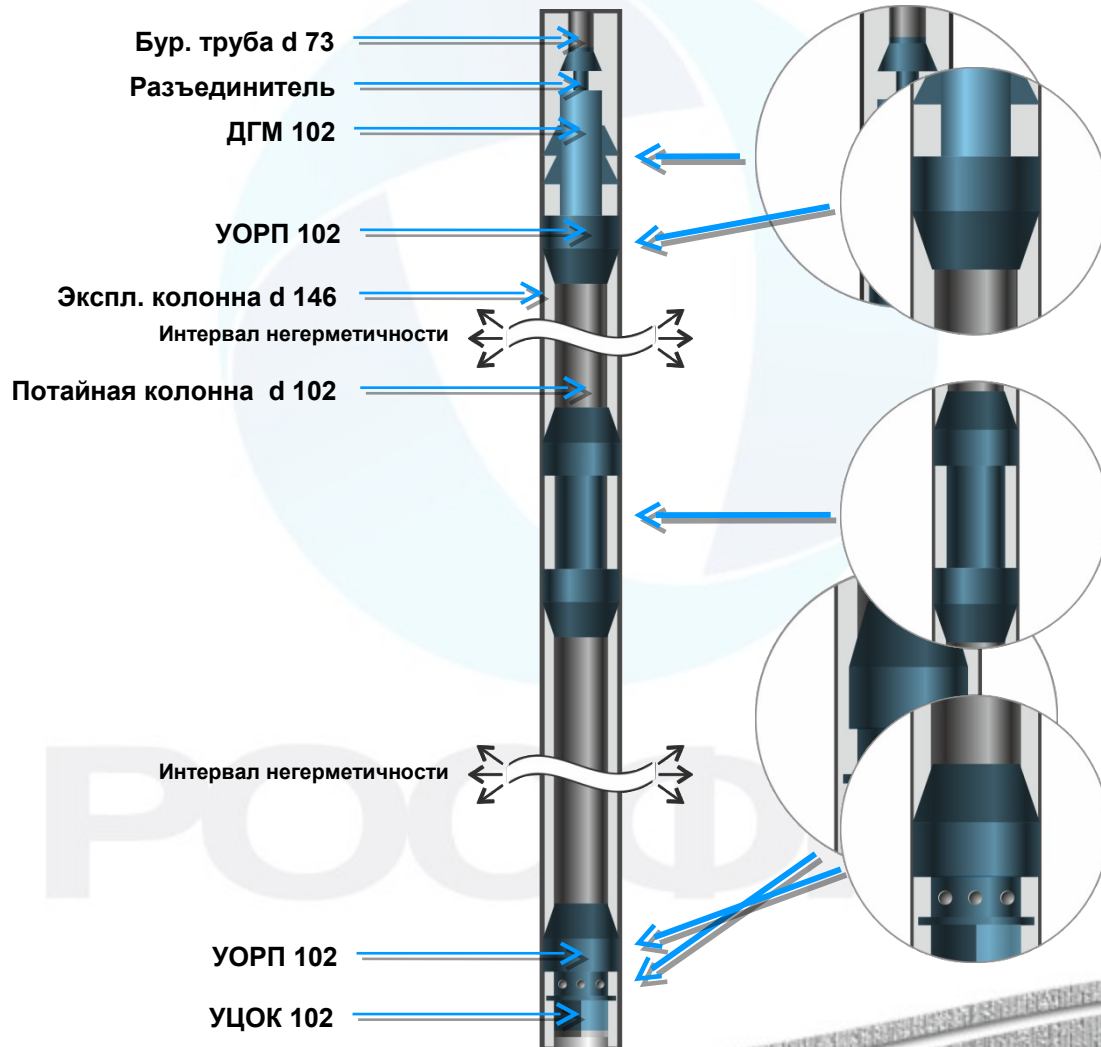


Схема крепления хвостовика - фильтра во втором стволе скважины

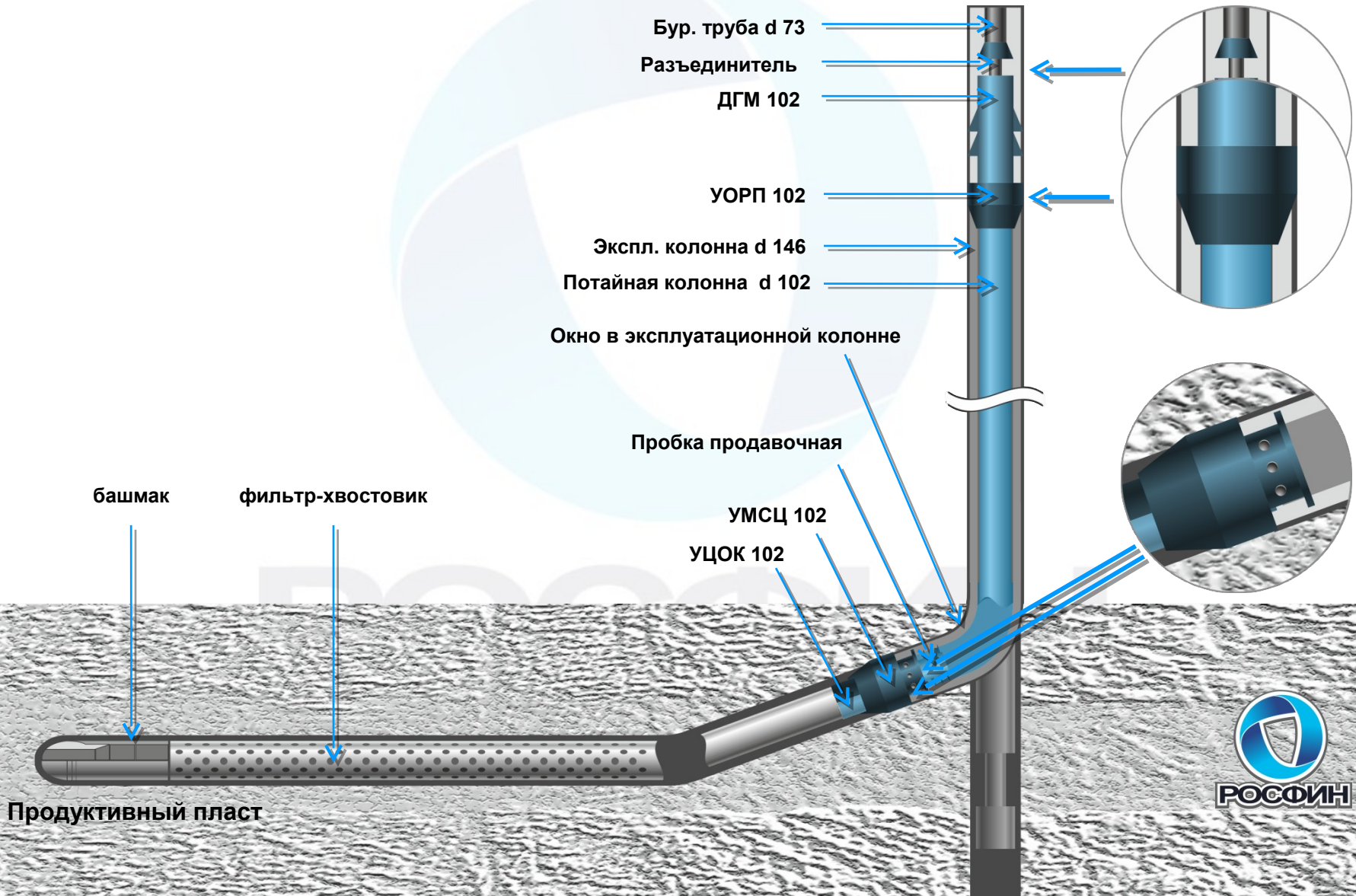
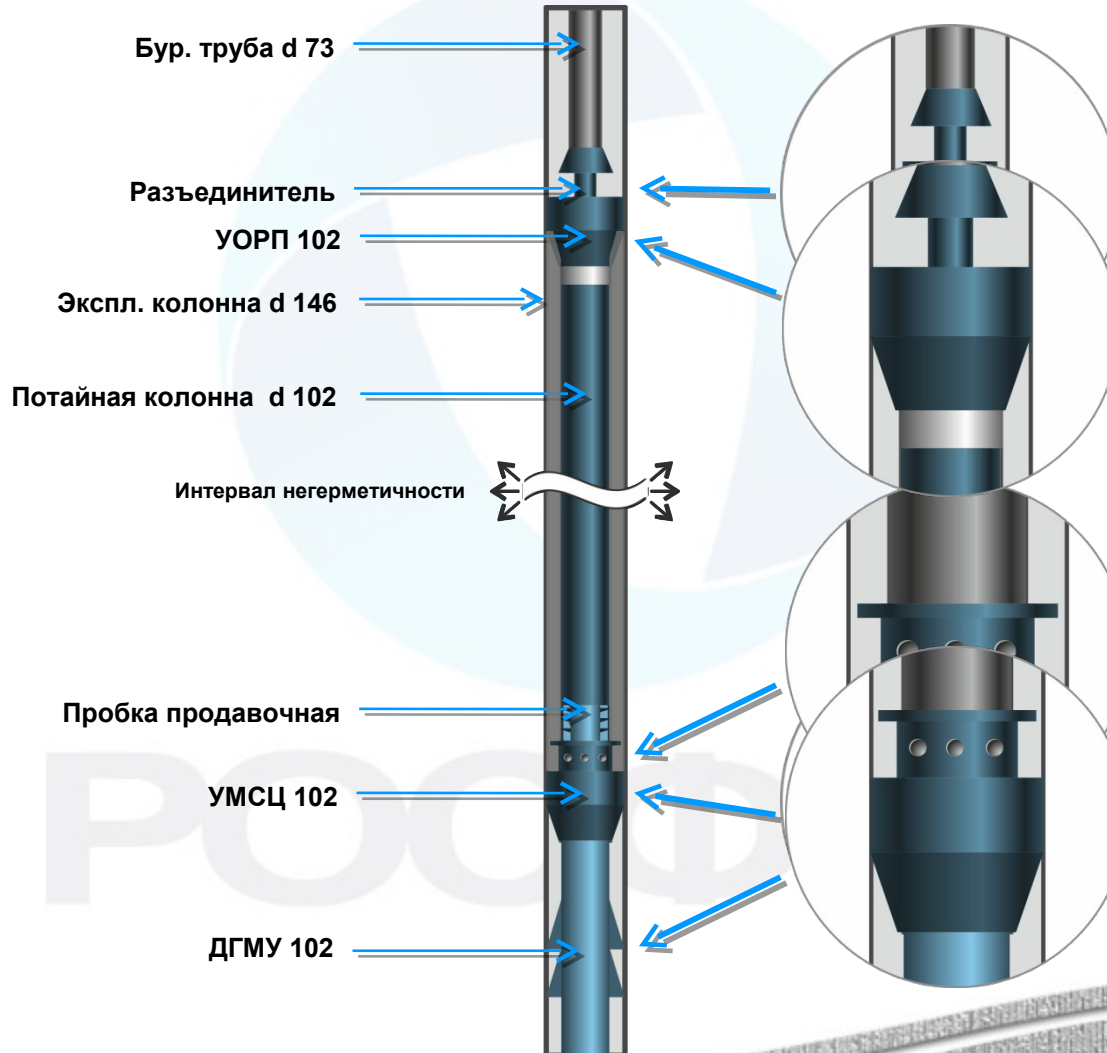


Схема ликвидации негерметичности эксплуатационной колонны из бездействующего фонда скважин



Муфта штанговая

Муфта штанговая МШ - составная часть колонны насосных штанг и предназначена для соединения насосных штанг.

Муфта штанговая МШ изготавливается в соответствии с ГОСТ Р 51161-2002:

- соединительные - для соединения штанг одного размера;
- переводные - для соединения штанг разного размера.



Муфты штанговые изготавливаются из высококачественных сталей (сталь 40, сталь 45) и подвергается термической обработке и упрочнению наружной поверхности нагревом токами высокой частоты (ТВЧ). Это позволяет увеличить твердость и тем самым увеличить износостойкость поверхности муфты. Класс изготавливаемых муфт по ГОСТ Р 51161-2002-Т.

Типоразмеры муфт штанговых МШ - с условными диаметрами 16; 19; 22 и 25 мм.

Муфта штанговая МШ 16

Муфта штанговая МШ 19

Муфта штанговая МШ 22

Муфта штанговая МШ 25

Муфта штанговая переводная МШП 19-22

Муфта штанговая переводная МШП 19-25

Муфта штанговая переводная МШП 22-25

Конструктивное исполнение муфт штанговых МШ в соответствии с ГОСТ Р 51161-2002: 1; 2; 3.

- 1 - муфта штанговая с лысками под ключ, нормального диаметра;
- 2 - муфта штанговая без лысок под ключ, нормального диаметра;
- 3 - муфта штанговая без лысок под ключ, уменьшенного диаметра.

РОССИЙСКИЕ ФИЛЬТРЫ НЕФТЯНЫЕ

Сертификаты

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**
(обязательная сертификация)

№ C-RU.AB67.B.00261 ТР 0720601
(номер сертификата соответствия) (учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «РосФин»
(наименование и место нахождения заявителя)
Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр.9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «РосФин»
(наименование и место нахождения изготовителя продукции)
Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр.9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СЕРТИФИКАЦИОННО-ТЕСТ. 121851, г. Москва, ул. Ярвская, д. 20, корп. 1, тел. (499) 730-69-81, факс (495) 641-51-90, E-mail info@certif-test.ru. ОГРН: 5087746695834. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB67 выдан 13.07.2009г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Фильтр скважинный, типов ФСЭЛ, ФСЭЛО, ФСЭП, ФСЭПО, ФСПТ, ФСПЮ, выпускаемый по ТУ 3665-001-75170487-2007.
(информация об объекте сертификации, наименование категории/группы/объекта)
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП)	36 6588
код ЕКПС	
код ТН ВЭД России	

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 N 753) ГОСТ 12.1.012.2.004; ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.1.003-83
(наименование технического регламента (технического стандарта), на соответствие требованиям которого (каждого) проводилась сертификация)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протокола сертификационных испытаний № 86-15-02/11 от 24.02.2011г. ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА "СПЕКТР-К", рег. № РОСС RU.0001.21MM02 от 12.05.2010, адрес: 156019, г. Кострома, ул. П. Щербина, д. 9.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ (документы, удостоверяющие соответствие в целях сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))
Схема сертификации: 3с.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 25.02.2011 по 24.02.2016

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации
Исход. копия/копия, факсимиле
В.Бозкурт

Эксперт (эксперты)
Исход. копия/копия, факсимиле
А.Н. Лукьянов



**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**
(обязательная сертификация)

№ C-RU.AE56.B.01648 ТР 0681800
(номер сертификата соответствия) (учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "РосФин". Адрес: ул. Московское шоссе, 4, строение 9, г. Самара, РФ, 443013. E-mail: rosfin.com@mail.ru. ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270-29-12, факс (846) 270-29-11.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "РосФин". Адрес: ул. Заводская, 11, г. Самара, РФ, 443101. ОГРН: 1046300924493.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «САМАРСКИЙ ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И СЕРТИФИКАЦИИ» (ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ) ул. Шереметьевская, 15, г. Самара, РФ, 443029, тел. +7 (846) 266-16-21, 222-48-85, факс +7 (846) 266-16-21, 222-48-85, E-mail info@samcert.ru. ОГРН: 1028300780901. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10AE56 выдан 25.02.2011г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Фильтр скважинный щелевой ФСЦ, ФСЦО, ТУ 3665-002-75170487-2007 с изм. № 1. Серийный выпуск.
(информация об объекте сертификации, наименование категории/группы/объекта)

код ОК 005 (ОКП)	36 6588
код ЕКПС	
код ТН ВЭД России	

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 N 753) с изменениями, внесенными Постановлением Правительства РФ от 18.10.2010 № 841, от 24.03.2011 № 205. Сведения о национальных стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента: см. приложение, бланк № 0390450. Сведения о сводах правил, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента: см. приложение, бланк № 0390451
(наименование технического регламента (технического стандарта), на соответствие требованиям которого (каждого) проводилась сертификация)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ протокола испытаний от 31.10.2012 № 111/2-577-2012, выд. Испытательной лабораторией ООО "Самарский центр испытаний и сертификации", рег. № РОСС RU.0001.21AB46

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ (документы, удостоверяющие соответствие в целях сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))
сертификат соответствия системы менеджмента качества на соответствие требованиям ISO 9001:2008 № RU228150Q-U, выд. 20.12.2011 до 19.12.2014 Bureau Veritas Certification.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 31.10.2012 по 30.10.2017

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации
Исход. копия/копия, факсимиле
В.В. Петренко

Эксперт (эксперты)
Исход. копия/копия, факсимиле
Г.Г. Панкова



РОССИЙСКИЕ ФИЛЬТРЫ НЕФТЯНЫЕ

Сертификаты

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**
(обязательная сертификация)

№ C-RU.AB67.B.00259 TP 0720522
(номер сертификата соответствия) (участный номер блока)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «РосФин»,
заинтересован в месте: Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр.9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «РосФин»,
заинтересован в месте: Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр.9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРТИФ-
ТЕСТ", 121351, г. Москва, ул. Ярцевская, д. 20, корп. 1, тел. (499) 730-69-81,
факс (495) 641-51-90, E-mail info@seffit-test.ru. ОГРН: 508774669834. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB67 выдан
13.07.2009г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.
ПОДТВЕРЖАЕТ, ЧТО Труба нефтяная с перемешанным сечением перфорации для
ПРОДУКЦИЯ скважины обводнения скважины, типов ТНПФ, ТНПО,
выпускаемая по ТУ 3665-006-75170487-2008.
Информация об объекте сертификации: Серийный выпуск, код ОК 005 (ОКП) 36 6588

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент о безопасности
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (Постановление (Постановление
ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)
ГОСТ 12.1.012-2004; ГОСТ 12.2.003-91, код ТН ВЭД России
ГОСТ 12.1.003-83

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ Протокола сертификационных испытаний № 84-15-02/11 от
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ 24.02.2011г. ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА "СПЕКТР-К", рег.
№ РОСС RU.0001.21MM02 от 12.05.2010, адрес: 156019, г. Кострома, ул. П. Щербина, д. 9.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ (Список документов, представленных заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))
Схема сертификации: Зс.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 25.02.2011 по 24.02.2016

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации: В.Божурт
Эксперт (эксперты): А.Н. Лукьянов



**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**
(обязательная сертификация)

№ C-RU.AB67.B.00260 TP 0720600
(номер сертификата соответствия) (участный номер блока)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «РосФин»,
заинтересован в месте: Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр.9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «РосФин»,
заинтересован в месте: Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр.9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРТИФ-
ТЕСТ", 121351, г. Москва, ул. Ярцевская, д. 20, корп. 1, тел. (499) 730-69-81,
факс (495) 641-51-90, E-mail info@seffit-test.ru. ОГРН: 508774669834. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB67 выдан
13.07.2009г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.
ПОДТВЕРЖАЕТ, ЧТО Фильтр нефтяной с перемешанным сечением перфорации
ПРОДУКЦИЯ для скважины обводнения скважины, типов ФНПФ,
выпускаемый по ТУ 3665-005-75170487-2008.
Информация об объекте сертификации: Серийный выпуск, код ОК 005 (ОКП) 36 6588


СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент о безопасности
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (Постановление (Постановление
ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)
ГОСТ 12.1.012-2004; ГОСТ 12.2.003-91, код ТН ВЭД России
ГОСТ 12.1.003-83

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ Протокола сертификационных испытаний № 85-15-02/11 от
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ 24.02.2011г. ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА "СПЕКТР-К", рег.
№ РОСС RU.0001.21MM02 от 12.05.2010, адрес: 156019, г. Кострома, ул. П. Щербина, д. 9.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ (Список документов, представленных заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))
Схема сертификации: Зс.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 25.02.2011 по 24.02.2016

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации: В.Божурт
Эксперт (эксперты): А.Н. Лукьянов



**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**
(обязательная сертификация)

№ C-RU.AB67.B.00363 TP 0720740
(номер сертификата соответствия) (участный номер блока)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «РосФин»,
заинтересован в месте: Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр.9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «РосФин»,
заинтересован в месте: Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр.9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРТИФ-
ТЕСТ", 121351, г. Москва, ул. Ярцевская, д. 20, корп. 1, тел. (499) 730-69-81,
факс (495) 641-51-90, E-mail info@seffit-test.ru. ОГРН: 508774669834. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB67 выдан
13.07.2009г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.
ПОДТВЕРЖАЕТ, ЧТО Фильтр скважинный, типов ФСЭИ, ФСЭШО, ФСП,
ПРОДУКЦИЯ ФСПШ, выпускаемый по ТУ 3665-001-75170487-2007.
Информация об объекте сертификации: Серийный выпуск, код ОК 005 (ОКП) 36 6588

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент о безопасности
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (Постановление (Постановление
ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)
ГОСТ 12.1.012-2004; ГОСТ 12.2.003-91, код ТН ВЭД России
ГОСТ 12.1.003-83

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ Протокола сертификационных испытаний № 86-15-02/11 от 24.
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ 02.2011г. ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА "СПЕКТР-К", рег. №
РОСС RU.0001.21MM02 от 12.05.2010, адрес: 156019, г. Кострома, ул. П. Щербина, д. 9.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ (Список документов, представленных заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))
Схема сертификации: Зс.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 08.04.2011 по 07.04.2016

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации: В.Божурт
Эксперт (эксперты): А.Н. Лукьянов



Сертификаты

BUREAU VERITAS
Certification



Certification
Awarded to

**Limited Liability Company
"RosFin"**

Building 9, Moscow Highway 4, Samara, the Samara Region
RUSSIA

Bureau Veritas Certification certify that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standard detailed below

Standard

ISO 9001:2008

Scope of supply

OIL FIELD EQUIPMENT DESIGN, MANUFACTURING AND SALES

Original Approval Date: **20 December 2011**

Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's Management System, this certificate is valid until:
19 December 2014
To check this certificate validity please call **+7 495 937 5777**
Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organisation



DATE: **20 December 2011**

Certificate Number: **RU228150Q-U**



Bureau Veritas Certification using the accreditation certificate number 058



MANAGING OFFICE: BUREAU: Bureau Veritas Certification Russia, Nab. Makovskaya Topolovka, 15, korp. 2, 109005, Moscow
ISSUING OFFICE: BUREAU: Bureau Veritas Certification Russia, Nab. Makovskaya Topolovka, 15, korp. 2, 109005, Moscow

BUREAU VERITAS
Certification



Сертификат
Выдан организации

**Общество с ограниченной
ответственностью
«РосФин»**

Самарская область, г. Самара, Московское шоссе 4, строение 9
РОССИЯ

Бюро Веритас Сертификейшн удостоверяет, что Система Менеджмента вышеуказанной организации проверена и признана соответствующей требованиям стандарта систем менеджмента, указанного ниже

Стандарт

ISO 9001:2008

Область сертификации

**КОНСТРУИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ
НЕФТЕПРОМЫСЛОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

Дата первоначального одобрения: **20 декабря 2011**

Этот сертификат, при условии постоянного успешного функционирования Системы Менеджмента организации, действителен до: **19 декабря 2014**
По вопросам действия сертификата звоните по тел.: **+7 495 937 5777**
Дополнительные разъяснения относительно области сертификации и применимости требований системы менеджмента могут быть получены у вышеуказанной организации



DATE: **20 декабря 2011**

Сертификат № **RU228150Q-U**



Bureau Veritas Certification using the accreditation certificate number 058



УПРАВЛЮЩИЙ ОФИС: БЮРО: Бюро Веритас Сертификейшн Россия, 109005, Москва, Наб. Макавская Тополовка, 15, корпус 2
ИЗДАЮЩИЙ ОФИС: БЮРО: Бюро Веритас Сертификейшн Россия, 109005, Москва, Наб. Макавская Тополовка, 15, корпус 2

Сертификаты

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0566269**


ПРИЛОЖЕНИЕ
К сертификату соответствия № РОСС RU.AE56.H16987

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
36 6383	Комплект технологической оснастки для спуска и цементирования обсадных колонн, проведения ремонтно-изоляционных работ в скважинах в составе:	TU 3663-007-75170487-2012
36 6383	- Оснастка технологическая для спуска и цементирования обсадных колонн типа ОСХ диаметром 102мм и 114 мм	TU 3663-007-75170487-2012
36 6383	- Держатель гидро-механический усораспределительный для колонн малого диаметра без опоры на забой типа ДГМУ	TU 3663-007-75170487-2012
36 6383	- Держатель гидро-механический для колонн малого диаметра без опоры на забой типа ДГМ	TU 3663-007-75170487-2012
36 6383	- Устройство для цементирования обсадных колонн без цементировочных пробок типа УЦК	TU 3663-007-75170487-2012
36 6383	- Устройство для одновременного разобщения пластов типа УОРП диаметром 146мм и 168мм	TU 3663-007-75170487-2012
36 6383	- Устройство для одновременного разобщения пластов для обсадных колонн малого диаметра типа УОРП	TU 3663-007-75170487-2012
36 6383	- Устройство для маяжетоного и ступенчатого цементирования скважин с гидромеханическим устройством типа УМСЦ диаметром 146мм и 168мм	TU 3663-007-75170487-2012
36 6383	- Устройство для маяжетоного и ступенчатого цементирования скважин с гидромеханическим устройством типа УМСЦ для обсадных колонн малого диаметра	TU 3663-007-75170487-2012

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО "РосФин"
ул. Заводская 10, Куйбышевский р-н, г. Самара

Руководитель органа: **В.В. Петренко**
Эксперт: **И.А. Разборов**



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AE56.H16987
Срок действия с 15.06.2012 по 14.06.2015
№ **0984485**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.10AE56.ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "САМАРСКИЙ ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И СЕРТИФИКАЦИИ" (ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ) ул. Шверника, 15, г. Самара, РФ, 443029, тел. +7 (846) 266-16-21, 222-48-85, факс +7 (846) 222-48-82, 222-48-83, E-mail samcis@samaramail.ru.

ПРОДУКЦИЯ Комплект технологической оснастки для спуска и цементирования обсадных колонн, проведения ремонтно-изоляционных работ в скважинах в составе /см. приложение, бланк № 0566269/. TU 3663-007-75170487-2012. Серийный выпуск.

СОТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
TU 3663-007-75170487-2012; ПБ 08-624-03; ПБ 03-576-03


ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "РосФин". ИНН: 6319110898. Адрес: ул. Заводская, 10, Куйбышевский р-н, г. Самара, 443101.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "РосФин"
ОГРН: 1046300924493. ОКПО: 75170487, ИНН: 6319110898. Адрес: ул. Московское шоссе, 4, строение 9, г. Самара, Самарская обл., РФ, 443013. Телефон (846) 270-29-12, факс (846) 270-29-11, e-mail rosfin.com@mail.ru.

НА ОСНОВАНИИ протоколы испытаний №№ с 68/2.1-289-2012 по 68/2.8-289-2012 от 07.06.2012г., выд. Испытательной лабораторией ООО "Самарский центр испытаний и сертификации", рег. № РОСС RU.0001.21AB46; сертификат соответствия системы менеджмента качества на соответствие требованиям ISO 9001:2008 № RU228150Q-U от 20.12.2011, выд. BUREAU VERITAS Certification

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: в товарно-определяющей документации, на изделии. Схема сертификации: 5.

Руководитель органа: **В.В. Петренко**
Эксперт: **И.А. Разборов**



Товарные знаки

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 353459

ФСЭЛ

Правообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью научно-производственная компания "РосФиН", 443051, г. Самара, ул. Алма-Атинская, 29А (RU)*

Заявка № 2007710181
Приоритет товарного знака **09 апреля 2007 г.**
Зарегистрировано в Государственном реестре товарных знаков и знаков обслуживания Российской Федерации **23 июня 2008 г.**
Срок действия регистрации истекает **09 апреля 2017 г.**



Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам



Б.П. Симонов

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 362365

ФСЭП

Правообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью научно-производственная компания "РосФиН", 443051, г. Самара, ул. Алма-Атинская, 29А (RU)*

Заявка № 2007710183
Приоритет товарного знака **09 апреля 2007 г.**
Зарегистрировано в Государственном реестре товарных знаков и знаков обслуживания Российской Федерации **17 октября 2008 г.**
Срок действия регистрации истекает **09 апреля 2017 г.**



Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам



Б.П. Симонов

Отзывы

**Imperial Energy**

Общество с ограниченной ответственностью
«Норд Империял»

634041, г. Томск, пр. Кирова 51/а, стр. 15. Тел +7 3822 55 68 68, факс +7 3822 56 14 74 e-mail: office@imperialenergy.ru
Web: www.imperialenergy.com

ОКПО 73738311, ОГРН 1047000256984, ИНН/КПП 7017103818/701701001
Р/с 40702810900000008480 в Филиале ГПБ (ОАО) в г. Томске
Корр/с 30101810800000000758 в ГРЧЦ Банка России по Томской области. БИК 046802758

«10» 04 2010 г. № 1552
на № _____ от «___» _____ 201 г.

Руководителю предприятия

Отзыв

На скважинные фильтры ФСЭЛ-114-0,25-8000 (10м) производства ООО «РосФин»


В период с 2009 г. по сегодняшний день ООО «Норд Империял» для выполнения производственной программы при бурении скважин использовало скважинные фильтры ФСЭЛ-114-0,25-8000 (10м) производства ООО «РосФин» (г. Самара). На основании фактически пробуренных скважин и опыта работы с данным изготовителем (Поставщиком) можно утверждать следующее:

1. Продукция ООО «РосФин» отличается высоким качеством и надежностью. При неоднократных транспортировках по доставке на объекты использования за весь период сотрудничества, повреждений не выявлено.
2. При сборке и установке фильтров в компоновку колонны, технических проблем, связанных с качеством изготовления соединительных элементов не выявлено.
3. В процессе эксплуатации фильтров производства ООО «РосФин», нарушений не было выявлено, что подтверждает их качество и надежность.
4. В настоящее время на 2010г. планируется дальнейшее применение фильтров ФСЭЛ-114-0,25-8000 (10м).

Начальник ДМТО и ДР

 Д.С. Конев



**ССК**

Сибирская Сервисная Компания
НЕФТЕОГАНСКИЙ ФИЛИАЛ

Исх. № НФ -20 -1023


«29» мая 2007 г.

ОТЗЫВ
на скважинные фильтры производства ООО «РосФин»

В период с 2004 года по сегодняшний день НФ ЗАО «ССК» для выполнения производственной программы при бурении скважин использовало скважинные фильтры производства ООО «РосФин» (г. Самара). На основании фактически пробуренных скважин на Средне-Вальском, Средне-Утуловском и Приобском месторождениях и опыта работы с данным изготовителем (Поставщиком) можно утверждать следующее:

1. ООО «РосФин» является надежным партнером, который за вышеуказанный период сотрудничества ни разу не нарушил оговоренные сроки поставки.
2. Продукция ООО «РосФин» отличается высоким качеством и надежностью. При неоднократных транспортировках по доставке на объекты использования за весь период сотрудничества, поврежденных фильтров не выявлено.
3. При сборке и установке фильтров в компоновку колонны, технических проблем, связанных с качеством изготовления соединительных элементов не выявлено.
4. В процессе эксплуатации фильтров производства ООО «РосФин», нарушения или рекламаций от Заказчика не поступало, что подтверждает их качество и надежность.

Директор НФ ЗАО
«Сибирская Сервисная Компания»

 С.Г. Гизатуллин

Исп. СМТО тел.250-798
Ханнаев Ф.Р.

Россия, 628305, Тюменская область, г. Нефтеюганск, Промзона, Тел 230401, Факс 230430
E-mail: Yase@nf.sibserv.com

РОССИЙСКИЕ ФИЛЬТРЫ НЕФТЯНЫЕ

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о работе сетчатых скважинных фильтров
производства ООО «РосФин»

(на примере эксплуатации водяных скважин на Приобском месторождении
ОАО «Юганскнефтегаз» в 2006 году)

В указанном регионе были проведены промысловые исследования по эксплуатации сетчатых фильтров производства ООО «РосФин» на скважинах № 70В, 73В, 74В, по сравнению с фильтрами щелевыми. За базу сравнения приняты три скважины № 66В, 67В, 76В. Сведения о работе указанных скважин предоставлены ОАО «Юганскнефтегаз» ООО «ЮНГ – научно-технический центр Уфа».

Эксплуатация всех шести скважин осуществлялась в идентичных горно-геологических и технических условиях (см. таблицу 1).

При рассмотрении данных таблицы 1 видно, что средний объем добычи жидкости в месяц по скважинам с сетчатыми фильтрами составил 43837,87 тонн против 36647,21 тонн по базовому варианту. При этом среднее время работы скважин по первому варианту (с сетчатыми фильтрами) 625,05 часов в месяц оказалось несколько меньшим, чем по базовому (655,9 часов в месяц).

Объективная картина, представленная в таблице 1, убедительно свидетельствует о преимуществах сетчатых фильтров при добыче воды из скважин. Это объясняется, прежде всего, наличием эффективных фильтрующих и дренажных сеток в конструкции фильтра, защищенного кожухом (экраном).

На наш взгляд, рассматриваемая конструкция сетчатых фильтров выполнит свою положительную роль и при добыче нефти или газа из слабосцементированных, в т.ч. песчаных коллекторов.

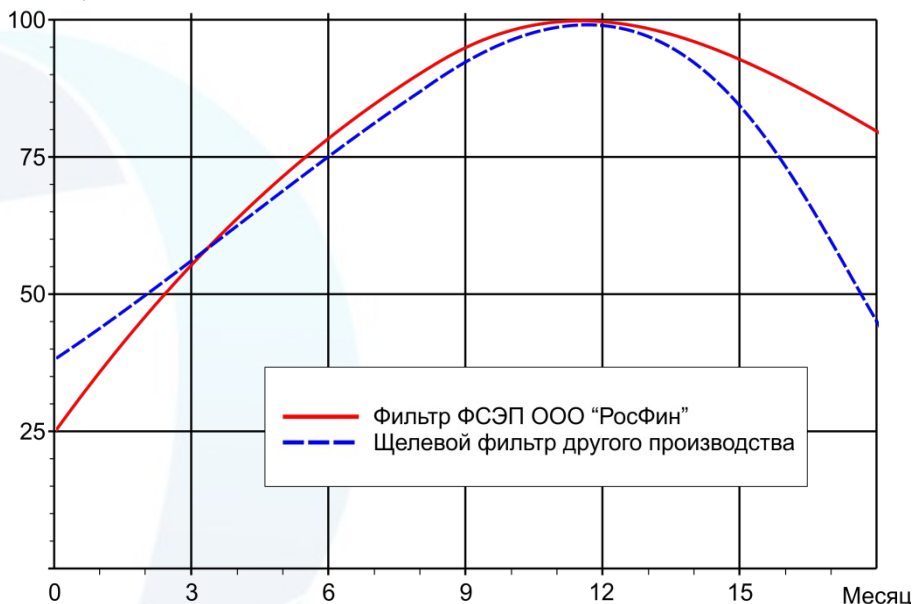
Приложение: таблица 1 Сравнительные данные по работе скважин на Приобском месторождении ОАО «Юганскнефтегаз», оборудованных различными типами фильтров.

Заведующий отделом бурения
ОАО «Гипростокнефть», к.т.н., с.н.с.



В. К. Давыдов

Q/Q_{max} , %



Кольматация скважинных фильтров при
работе на воде в нагнетательных скважинах,
где:

Q - среднемесячный дебит воды;

Q_{max} - максимальный дебит воды для

конкретной скважины, принятый в расчета
за 100%.

РОССИЙСКИЕ ФИЛЬТРЫ НЕФТЯНЫЕ

УТВЕРЖДАЮ
 Главный инженер
 НГДУ «Федоровскнефть»
 В.В.Торшин
 « 29 » *сентября* 2006 г.



Акт №
**О ПРОВЕДЕНИИ ИСТЫТАНИЯ СКВАЖИННОГО ФИЛЬТРА
 ФСЭЛ (ФИЛЬТР СЕТЧАТЫИ ЭКРАН ЛИСТОВОИ)
 СКВАЖИНА № 4400 Куст 419.**

Мы, нижеподписавшиеся, от НГДУ «Федоровскнефть» начальник ОТКРС А.Н. Яковлев, ведущий инженер ОТКРС В.П.Сукач, технолог ЦДНГ-3 А.Ю. Толстых составили настоящий акт о том, что нами произведено испытание скважинного фильтра ФСЭЛ-114

Цель испытаний – очистка пластовых жидкостей от песка и других механических примесей.

Фильтр ФСЭЛ-114 установлен в зоне перфорации в интервале 1949-1954 м.

Данные о КВЧ (мг/л) приведены в таблице:

Данные о КВЧ (мг/л) приведены в таблице:




Дата	КВЧ до установки ФСЭЛ, мг/л	Подземное оборудование
22.01.05	246	1. Установка ЭЦНД 5А-35-1350. 2. ФГС-89, заполненный мраморной крошкой, в интервале перфорации. 3. Пакер G-6
23.01.05	257	
26.01.05	414,5	
29.01.05	285	
31.01.05	241	
01.02.05	324	
03.02.05	231	
04.02.05	224	
31.03.05	177,5	
Дата	КВЧ после установки ФСЭЛ, мг/л	Подземное оборудование
24.06.05	906,8-запуск ЭЦН	1. Установка ЭЦН5-25-1550 2. ФСЭЛ-114 3. Пакер G-6 4. Произведена обработка в интервале перфорации порообразователем на основе фенолорезонцинофармальдегидной смолы.
26.06.05	175,5	
27.06.05	42,5	
29.06.05	46	
03.08.05	21,3	
12.11.05	418-запуск ЭЦН	
13.11.05	252	
14.11.05	130	
15.11.05	41	
17.11.05	94	

25.11.05	103,5	
07.02.06	43,5	

По результатам проведенных работ сделаны следующие выводы:

1. Фильтр ФСЭЛ-114 установлен 24.06.05 г. и по настоящее время находится в работе.
2. Среднее содержание твердых частиц в извлекаемой пластовой жидкости, как видно из таблицы, уменьшилось в 2,5-3 раза.
3. В процессе ревизии лифта и ЭЦН5-25-2550 на стенках НКТ солеотложений и засорения насоса песком не обнаружено.
4. Нарботка фильтра ФСЭЛ на 01.03.2005 г. составила 250 суток, что превышает межремонтный период ЭЦН, фильтр продолжает работать.

На основании вышеизложенного комиссия считает, что фильтр ФСЭЛ выполняет свои функции и работает при параметрах, указанных в технических условиях и паспорте.

 А.Н.Яковлев
 В.П.Сукач
 А.Ю.Толстых



Общество с ограниченной ответственностью «РосФин»
443013, г. Самара, ул. Московское шоссе 4, строение 9
Тел./Факс (846) 270-29-11, 270-29-12, 270-29-13

E-mail: rosfin.com@mail.ru, www.rosfin.com